

4.1. Wegleitung

Sektionsmeisterschaften

WS-Zyklus Shanghai

Mit Einsatz und Erfolg an die World Skills 2026 in Shanghai



Liste der Unterlagen:

1. Kurzbeschreibung
2. Anweisungen für den Teilnehmer
3. Bewertungen
4. Zeichnung (separate Blätter A3)
5. Werkstoffliste

Auskünfte: VSSM
Sandro Mächler
Oberwiesenstrasse 2
8304 Wallisellen
E-mail: sandro.maechler@vssm.ch
Internet: www.schreinermeisterschaften.ch
Tel. 044 / 267 81 26

Zweitritt:

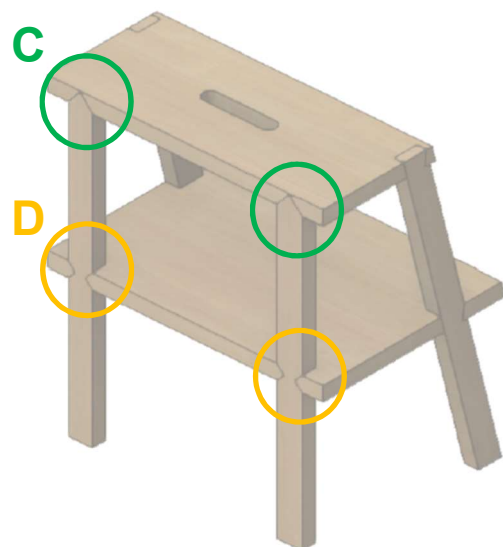
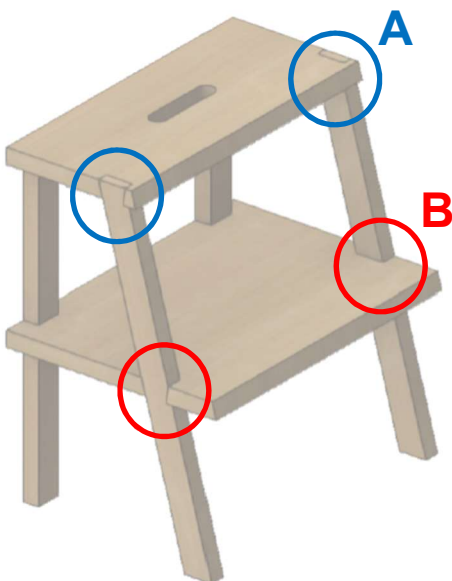
1. Kurzbeschreibung der Aufgabe

Ausführung: Zweitritt: - Alles in Massivholz Esche

Konstruktion: Vordere Beine: - **A** Oben Schwalbenverbindung Überplattet
- **B** Unten Überplattung mit einseitiger Abschrägung

Hintere Beine: - **C** Oben in den Spitz laufende Schlitzzapfenverbindung
- **D** Unten komplexe Überplattung

Stufen: - Vorne abgeschrägt, obere Stufe mit Griffloch



2. Anweisungen für die Lernenden:

2.1 Aufgabe:

- Bau- und Möbelschreiner erstellen die gleiche Aufgabe.
- An der Sektionsmeisterschaften der Schreiner 2024 ist ein Gebrauchsgegenstand "Zweitritt", nach vorliegendem Plan, zu erstellen (die Kandidaten können Ihre Arbeit anschliessend an die Schlussbewertung mitnehmen).
- Vor dem Verleimen müssen folgende Teile einzeln zur Benotung abgegeben werden.
 - **A** Schwalbenverbindung Überplattet
 - **B** Überplattung mit einseitiger Abschrägung
 - **C** In den Spitz laufende Schlitzzapfenverbindung
 - **D** Komplexe Überplattung

2.2 Herstellung:

- Die Kanten und Massivholzflächen müssen für eine Klarlack-Lackierung vorbereitet sein.
– **Flächen und Kantenflächen mit sauber gebrochenen Kanten**
- Mit welchen Maschinen / Handwerkzeugen die Verbindungen hergestellt werden, bestimmt die durchführende Wettbewerbsorganisation der Sektionsmeisterschaften.
- Die Sicherheitseinrichtungen an den Maschinen müssen eingesetzt werden.
- Die Teilnehmer müssen die Arbeitszeiten selber einteilen.
- Für das Verleimen wird eine Stoppzeit von 20 Minuten vorgegeben. Jeder Kandidat muss sich nach dem Verleimen bei einem Experten melden und die angegebene Stoppzeit einhalten.
- Der Teilnehmer erstellt das Objekt innerhalb eines Tages (7 Stunden - gemäss Reglement/Sektion).
- Es darf keine fremde Hilfe beansprucht werden.
Wir möchten besonders auf die Art. 6.1; 7.1 und 9.1 des Wettbewerbsreglements hinweisen
➡ **siehe Wettbewerbsreglement unter**
<https://www.vssm.ch/de/berufsbildung/schreinermeisterschaften/stufe-1-sektionsmeisterschaften>

Bewertung (kann individuell angepasst werden)

Kriterien der Wettbewerbsarbeit				Punkte max.	erreichte
Kandidat:					
Masse		Mass	Toleranz		
Zweitritt	Aussenmass Höhe	500	+/- 0.5	4	
Zweitritt	Aussenmass unten	319	+/- 0.5	4	
Zweitritt	Aussenmass oben / unten in der Breite	450	+/- 0.5	4	
Zweitritt	Innenmass oben / unten in der Breite	302	+/- 0.5	4	
Stufe	Zwischenmass oben / unten in der Höhe	226	+/- 0.5	4	
Stufe	Breite	319	+/- 0.5	4	
Bein vorne	Länge	517.6	+/- 0.5	4	
Grifffräsung	Position eingemittet länge 165/120/165		+/- 0.5	3	
Grifffräsung	Position eingemittet breite 85/25/85		+/- 0.5	3	
Total Masse				34	0

Verbindungen	Innenverbindungen (Exaktheit / Massgenauigkeit) Kontrolle vor der Verleimung		
Verbindung A	Oben Schwalbenverbindung Überplattet (Massgenauigkeit, Sauber)	3	
Verbindung A	Oben Schwalbenverbindung Überplattet (Passgenauigkeit)	2	
Verbindung B	Unten Überplattung mit einseitiger Abschrägung (Massgenauigkeit, Sauber)	3	
Verbindung B	Unten Überplattung mit einseitiger Abschrägung (Passgenauigkeit)	2	
Verbindung C	Oben in den Spitz laufende Schlitzzapfenverbindung (Massgenauigkeit, Sauber)	3	
Verbindung C	Oben in den Spitz laufende Schlitzzapfenverbindung (Passgenauigkeit)	2	
Verbindung D	Unten komplexe Überplattung (Massgenauigkeit, Sauber)	3	
Verbindung D	Unten komplexe Überplattung (Passgenauigkeit)	2	
Total Verbindungen		20	0

Qualität	Aussenverbindungen (Sauberkeit) Kontrolle nach der Verleimung		
Verbindung A	Oben Schwalbenverbindung Überplattet	3	
Verbindung B	Unten Überplattung mit einseitiger Abschrägung	3	
Verbindung C	Oben in den Spitz laufende Schlitzzapfenverbindung	3	
Verbindung D	Unten komplexe Überplattung	3	
Total Qualität		12	0

Sauberkeit	Allgemeine Bearbeitungen		
Zweitritt	Oberfläche (keine Hobelwellen/Leimspuren)	4	
Grifffräsung	Fräsung mit 3mm Fase (ohne Ausrisse und Brandstellen)	4	
Stufen	Abschrägung (Keine Sägespuren)	4	
Zweitritt	Kanten sauber/ fein gebrochen	4	
Total Sauberkeit		16	0

Qualität			
Korpus	Ersatz Holz (Ersatzholz verwendet = - 2Pt.)	2	
End Möbel	Weist keine Verwindung auf – ist winklig	4	
End Möbel	Gesamteindruck	6	
Zeit	Zeit zur Fertigstellung (½ Std. = - 2 Pt.; mehr als ½ Std. = 0 Pt.)	6	
Total Qualität		18	0

Total:		100	0
---------------	--	------------	----------

Die Tabelle lässt erkennen, wo die Experten Schwerpunkte setzen. Für die Kandidaten der Wettbewerbsarbeit soll sie als Hilfe für eine zielgerichtete Ausführung ihrer Arbeit dienen.

Werkstoffliste	Blatt: 1	Datum: Feb. 26	Visum: ska	Grösse: 450 / 319 / H 500
-----------------------	----------	----------------	------------	---------------------------

	Platten	Pos.	Termin:		Kennwort:	Sektionsmeisterschaft 2024
X	Massivholz	Kunde	VSSM			
	Beläge	Gegenstand	Zweitritt			
X	Sonstiges					

Nr.	Bestandteil / Bezeichnung	Kurzbez.	Stk.	Fertigmasse Zuschnitt			Fertigmasse mit Kanten		Oberfläche		Ausführungsvermerke
				Länge	Breite	Dicke	Länge	Breite	Aussen / Oben	Innen / Unten	
	Massivholz										
1	Vordere Beine	ES	2	<u>528.4</u>	40	24					
2	Hintere Beine	ES	2	<u>498</u>	40	24					
3	Stufe unten	ES	1	450	<u>325.4</u>	24					
4	Stufe oben	ES	1	450	<u>201.4</u>	24					
	Sonstiges										
	Oberfräser Ø 25mm		1	Für Grifffräsung Ø 25mm Tiefe 24mm							
	Oberfräser Ø 8mm		1	Zapfenloch Ø 8mm Tiefe 12mm							
	Fasefräser 45°		1	Für die 3mm Fase in der Grifffräsung							
	Oberfräser optional		1	Oberfräser mit Anlaufring ca. Ø 12mm Nutzlänge ca. 19mm Für das Herstellen der Überplattungen und Verbindungen							
	Zwingen 600mm		4								
	Zwingen 500mm		2								
	Zwingen 400mm		2								
	Zwingen 250mm		2								

BEMERKUNGEN:

L = Laubholz N = Nadelholz

Unterstrichen: mind. 25 mm Zugabe